



FICHA TÉCNICA

PROCOFER EXPERT IMPRIMACIÓN ANTIOX.

Código: 712 **Grupo: Esmaltes**

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante a base de resinas alquídicas y pigmento anticorrosivo fosfato de zinc.

PROPIEDADES

- Excelente protección contra la oxidación.
- Exenta de plomo y cromatos
- Muy buena opacidad
- Secado rápido
- Excelente adherencia.

USOS

Para la preparación y protección de superficies de hierro/acero en general, tanto en exteriores como en interiores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo	Resinas alquídicas.
Pigmentos	Fosfato de Zinc y extendedores.
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos.
Brillo	Semimate.
Color	Blanco, Óxido Rojo y Gris.
COV	495 g/L
Contenido en sólidos	50% ± 2 en volumen. 72% ± 2 en peso.
Densidad	1,4 ± 0,05 Kg/L
Viscosidad	92 ± 3 K.U. a 25ºC.
Secado	Sin pegajosidad: 5 horas.
Repintado	Entre 16 y 18 horas.
Rendimiento teórico	10 - 14 m²/L aproximadamente, aplicado a brocha.
Espesor de película	70 - 100 micras húmedas. 35 - 50 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
Resistencia al calor	90ºC (calor seco).

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación Entre 5 y 35ºC.

Máxima humedad relativa 85 %.

	Brocha/rodillo	Pistola aerográfica	Pistola airless
Útiles de Aplicación			
Disolvente	160.0920	160.0920	160.0920
Dilución	0-5%	10-15%	0-5%

Limpieza de útiles Disolvente Sintéticos y Grasos 160.0920 o Limpín 152.0923.

SISTEMA DE APLICACIÓN Aplicar directamente del envase.

Preparación previa Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, calamina y partículas sueltas de óxido o pintura

Superficies nuevas

Hierro / Acero

Aplicar una o dos manos de Procofer Expert Imprimación Antioxidante con una dilución máxima de un 15% según el modo de aplicación.

Acabar con una o dos manos de Procofer Expert Esmalte.

Acabado Aplicar una ó dos manos de Procofer Expert Esmalte.

Repintado Eliminar la suciedad e imprimar las zonas de metal desprotegido eliminando el óxido/partículas sueltas.

Observaciones Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.

Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.

Edición 04/2011
Esta edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158

